



Surfit™

Materiales de recubrimiento por láser para una calidad extrema.

El gran salto tecnológico que ha supuesto la técnica de recubrimiento por láser (laser cladding) en la capacidad de alcanzar un preciso control del grosor de metalización y una alta eficiencia en la deposición debe ser complementado con un material de aporte de calidad superior.

Los productos de alta calidad Surfit aseguran mayor densidad de recubrimiento con una resistencia al desgaste y a la corrosión superior.

Las aleaciones Surfit ofrecen partículas esféricas libres de satélites. Los sistemas de alimentación incrementarán su rendimiento al aumentar el flujo que circula por ellos. Los sistemas de alimentación por gravedad alcanzarán una alta productividad con un gran nivel de consistencia.

Características

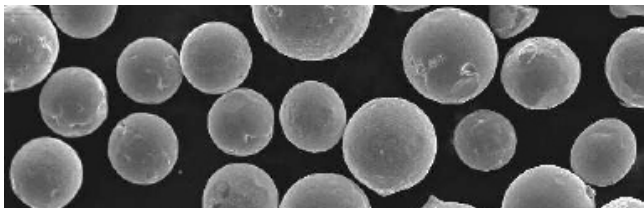
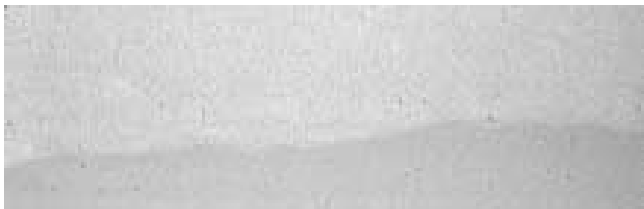
- Partículas esféricas libres de satélites.
- Bajo contenido en Oxígeno.
- Flujo suave y homogéneo.
- Reproducibilidad entre lotes.
- Control preciso del grosor de recubrimiento.
- Alta eficiencia de deposición.
- Recubrimiento extremadamente denso.
- Mínimo calentamiento de substrato <5% dilución



	Dureza típica* HV ₃₀	Dureza típica* HRC	Aleación de base	Sólido °C	Líquido °C
Surfit™ 1550	540	52	Ni	1000	1110
Surfit™ 1560	720	61	Ni	970	1200
Surfit™ 2537	400	41	Co	1275	1375
Surfit™ 2541	440	44	Co	1280	1315
Surfit™ 316L	160		Fe	1375	1430

Algunos materiales frecuentes del rango de productos Höganäs.

*El recubrimiento por láser consigue aumentar la dureza de un 5 a un 10% comparado con los valores típicos del PTA.



La firma de Calidad

La perfecta unión entre los productos de alta calidad Surfit™ y el recubrimiento por láser te proporcionará lo mejor de ambos mundos.

Las propiedades de alta resistencia a la corrosión y al desgaste de estas aleaciones alcanzan un nivel superior con la densidad del recubrimiento láser.

La eficiencia en la deposición, >80%, combinada con la fina capa de recubrimiento garantiza un consumo rentable de material.

