



Surfit™ 激光熔覆的粉末解决方案

先进的技术需要配备出色的原料——激光熔覆在高精度控制和高沉积效率方面的突破，必须使用优质的粉末产品才能得以体现。

高品质Surfit™ 粉末能够确保更致密的激光涂层，从而达到更好的耐腐蚀性能。

球形且表面光滑的颗粒形态是Surfit 产品的关键特点。该特点显著改善了粉末在送粉系统中的流动性，从而稳步提高了生产效率，降低生产成本。

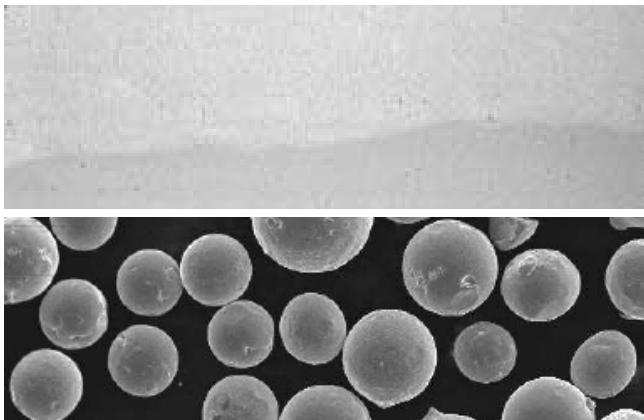
粉末特性

- 表面光滑的球形颗粒
- 含氧量低
- 稳定的流动性
- 不同批次产品品质的稳定性
- 精确的涂层厚度控制
- 沉积效率高
- 涂层致密性高
- 与基材间的热量传输低，稀释率<5%

	硬度* HV ₃₀	硬度* HRC	合金基材	固相线 °C	液相线 °C
Surfit™ 1550	>540	>52	Ni	1000	1110
Surfit™ 1560	>720	>61	Ni	970	1200
Surfit™ 2537	>400	>41	Co	1275	1375
Surfit™ 2541	>440	>44	Co	1280	1315
Surfit™ 316L	>160		Fe	1375	1430

以上粉末为Höganäs公司产品中常规的粉末牌号。

*为PTA熔覆产品的典型硬度值，激光熔覆产品要比此高5-10%。



质量保证

在激光熔覆中使用高品质的Surfit™ 粉末将使得涂层与基材间达到完美的结合强度。

全致密的激光熔覆涂层使得合金的高耐磨性、高抗腐蚀性和耐高温性能达到一个全新的水平。

高熔敷效率 (>80%) 和薄的涂层厚度实现了很高的经济效益。