



Depozite cu costuri eficiente pentru rezistența la uzura și căldură

Mentinerăa unei marje excesive de siguranță, pentru a te asigura că cerințele aplicației sunt îndeplinite, este un exercițiu costisitor. Ingineria de precizie optimizează cerințele aplicației și ale costurilor în mod eficient.

Piese expuse uzurii la temperaturi ridicate sunt în mod tradițional acoperite la suprafață cu aliaje pe bază de cobalt. Acest lucru asigură o funcționare excelentă la un anumit preț.

Alege

Pulbere pe bază de fier, cu costuri eficiente, pentru uzura la temperaturi ridicate în motoare și câteva aplicații în industria chimică.

Scaunul supapei de motor și supapele pentru mașini, camioane și motociclete sunt aplicații dovedite la nivel industrial.

Beneficii

- Rezistență la căldură pentru a suporta uzura abrazivă la temperaturi ridicate
- Aliaj pe bază de fier cu costuri eficiente
- Respectă cerințele aplicațiilor la motoare medii și mici
- Nu apare generarea de crapături
- Este rezistent la coroziune pentru a respecta condițiile de mediu pentru motoare
- Proprietăți mecanice și de sudură comparabile cu cele ale materialelor de tip cobalt 6 și cobalt 12

Pulbere	Duritate HRC*	Articol nr.	Baza aliaj	Domeniu topire deg.C	Dimens. particular (µm)
3533	33	114776	Fe	1220 - 1320	53-150
3533-10	40	114732	Fe	1220 - 1320	53-150
3733	33	117015	Fe	1220 - 1320	63-210
3733-10	40	117561	Fe	1220 - 1320	63-210

* duritatea indicata a aliajului / cea tipica, la ambalaje testate ptr. PTA, sticle de plastic de 5 kg

Aplicatii

Transferul arc-plasma PTA (plasma transferred arc) este ideal pentru aplicatii automatizate pentru volume mari de produse cum se vad la scaunul supapei de motor si supapele pentru masini.

Marginile exterioare trebuie sa suporte uzura la temperaturile motoarelor. Aceste arii sensibile sunt protejate iar volumul mare al piesei poate fi produs din otel. Tabelul exemplifica consumabilele cu costuri eficiente pentru aplicatii la motoare.

O rezistenta buna la uzura este obtinuta cu carburi pe baza de Cr, Ni, si Mo distribuite intr-o matrice feritica. Domeniul aratat al dimensiunilor particulelor este dominant pentru acest echipament si aceasta aplicatie. Este recomandat pentru depozitari pe supape din otel si piese din otel carbon scazut.



Temperatura °C	Duritate la cald * HV
20	HV ₃₀ 320 (33 HRC)
250	HV ₅ 280
500	HV ₅ 260
700	HV ₅ 230

*3533 / 3733 duritatea la cald "ca sudata" dupa depozitare cu PTA.